

NAJLEPSZE Z OBSZARÓW:

Deska kompozytowa Bruggan® składa się w 60% z mączki z twardego drewna, w 30% z czystego polimeru HDPE i w 10% z różnych dodatków stabilizujących, które nadają materiałowi trwałość i odporność na warunki środowiskowe.

Bruggan® jest wytwarzany wyłącznie z mączki z twardego drewna, okorowanej i wysuszonej do określonego poziomu wilgotności.

25 YEARS OF
GUARANTEE



Jako pierwsi uzyskaliśmy wzór „słojów rocznych” drewna na całej grubości materiału. Sprawia to, że deska tarasowa **Bruggan Multicolor**, jest absolutnie identyczna jak naturalne drewno.

UNIKALNA TEKSTURA
NAŚLADUJE NATURALNE DREWNO

DESKA LITA


NIE WYMAGA ZABIEZPIECZENIA PO
PRZYCINANIU, TNIE SIĘ JAK NATURALNE DREWNO


TEKSTURA PO CAŁEJ GRUBOŚCI DESKI

POWTARZA „ROCZNE SŁOJE”
DREWNA NA ŚCIĘCIU



KARTA
TECHNOLOGICZNA

+48 515 859 208 

PRZEMYSŁAWKYRCZ@WOODPLAST.COM 

WOODPLAST.COM 

NOWOPOGOŃSKA 98, 41-253 CZELADŹ, POLSKA 



INNOWACYJNE SYSTEMY TARASOWE

Bruggan
premium decking

Deck design inspired by nature



Deski Bruggan wyróżniają się na tle standardowych kompozytów ze względu na brak miękkich sosen, które zawierają dużo żywic i garbników.

Proces kontroli jakości jest rygorystyczny i obejmuje od przyjęcia surowców po kontrolę każdej partii wyprodukowanego produktu.

Ponadto, materiał **Bruggan** jest 100% recyklingowalny.

UNIKALNOŚĆ POWIERZCHNI

Deska tarasowa Bruggan Multicolor ma powierzchnię odnawialną.

Oznacza to, że każde zadrapanie lub plama łatwo usuwa się z powierzchni deski przy użyciu zwykłego papieru ściernego.

WAGA I WYMIARY

Wymiary (szer. x dł. x gr.)	120/140/160*19*3000
Waga deski, Kg	5,7/6,7/7,8
Deski na 1 m ²	3,79/3,25/2,84
Waga 1 m ²	22 kg



KARTA
TECHNOLOGICZNA

+48 515 859 208

PRZEMYSŁAWKYRCZ@WOODPLAST.COM

WOODPLAST.COM

NOWOPOGOŃSKA 98, 41-253 CZELADŹ, POLSKA

CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU

MV = średnia arytmetyczna;
SV = najbardziej krytyczna pojedyncza wartość
Profile są zgodne z normą DIN EN ISO 15534-1/-4

1) = Wartość pochodzi z warunków technicznych (specyfikacji lub wytycznych) producenta.

Charakterystyka	Wynik testu, MV/SV		Wymagane MV/SV	Metoda badania
Gęstość, kg/m ³ , nie mniej niż	1,3			EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, Rozdz. 6.5 oraz 6.6 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.4
Masa jednostki długości, g/m	3100 / 3200		3200 ¹⁾	
Odczylenie od prostoliniowości, mm	0,3 / 0,4		≤ 0,5 ¹⁾	
Odkształcenie, mm	0,1 / 0,2		≤ 3 ¹⁾	
Uderzeniowa lepkość (wypróbowanie na uderzenie spadającą masą), mm	Najdłuższe widoczne pęknięcia powierzchni	bez pęknięć	bez pęknięć	EN 15534-1: 2014 + A1: 2017 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.1
	Maksymalna głębokość wgniecenia resztkowego	0 / 0,1	< 0,5	
Odporność na poślizg	Grupa znamionowa C > 30°		Grupa znamionowa C ≥ 24°	EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, gl. 6.4.3 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.4
Moduł sprężystości przy zginaniu	Ugięcie s	6,3 / 6,7	≤ 10 / ≤ 13	EN 15534-1: 2014 + A1: 2017 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.3
	Ugięcie szczytkowe sr	4,6 / 4,8	≤ 5	

	Odporność na czynniki atmosferyczne:				
	Δ L*	Δa*	-1,7	Δb*	
Zmiana koloru	6,2	0,3	-1,7	- / - / -	EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, Rozdz. 8.1 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.5
Odporność na wilgoć pod cyklicznymi obciążeniami klimatycznymi, %	3,6 / 8,9			≤ 20 / ≤ 30	EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, Rozdz. 8.3.2 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.3
Test zanurzenia w zimnej wodzie, %:					
Zmiana grubości	0,8 / 0,9		≤ 4 / ≤ 5		EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, Rozdz. 8.3.1 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.5
Zmiana szerokości	0,7 / 0,9		≤ 0,8 / ≤ 1,2		
Zmiana długości	0,1 / 0,3		≤ 0,4 / ≤ 0,6		
Zmiana wagi	0,1 / 0,3		≤ 7 / ≤ 9		
Test wrzącej wody: Zmiana masy, %	0 / 0,2		≤ 7 / ≤ 9		EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, Rozdz. 8.3.3 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.5
	0,4 / 1,0				
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej:					
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej wzdłuż długości; kierunek wzdłużny	jedno znaczenie 36,4 x 10 ⁻⁶			≤ 50 x 10 ⁶	EN 15534-1: 2014 + A1: 2017, Rozdz. 9.2 EN 15534-4: 2014, Rozdz. 4.5.6
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej wzdłuż długości; Kierunek poprzeczny	jedno znaczenie 127 x 10 ⁻⁶			≤ 50 x 10 ⁶	
Nośność płyty przy odległości między podporami 366 mm, kgf.	410		≥ 300		2014 + A1: 2017

